

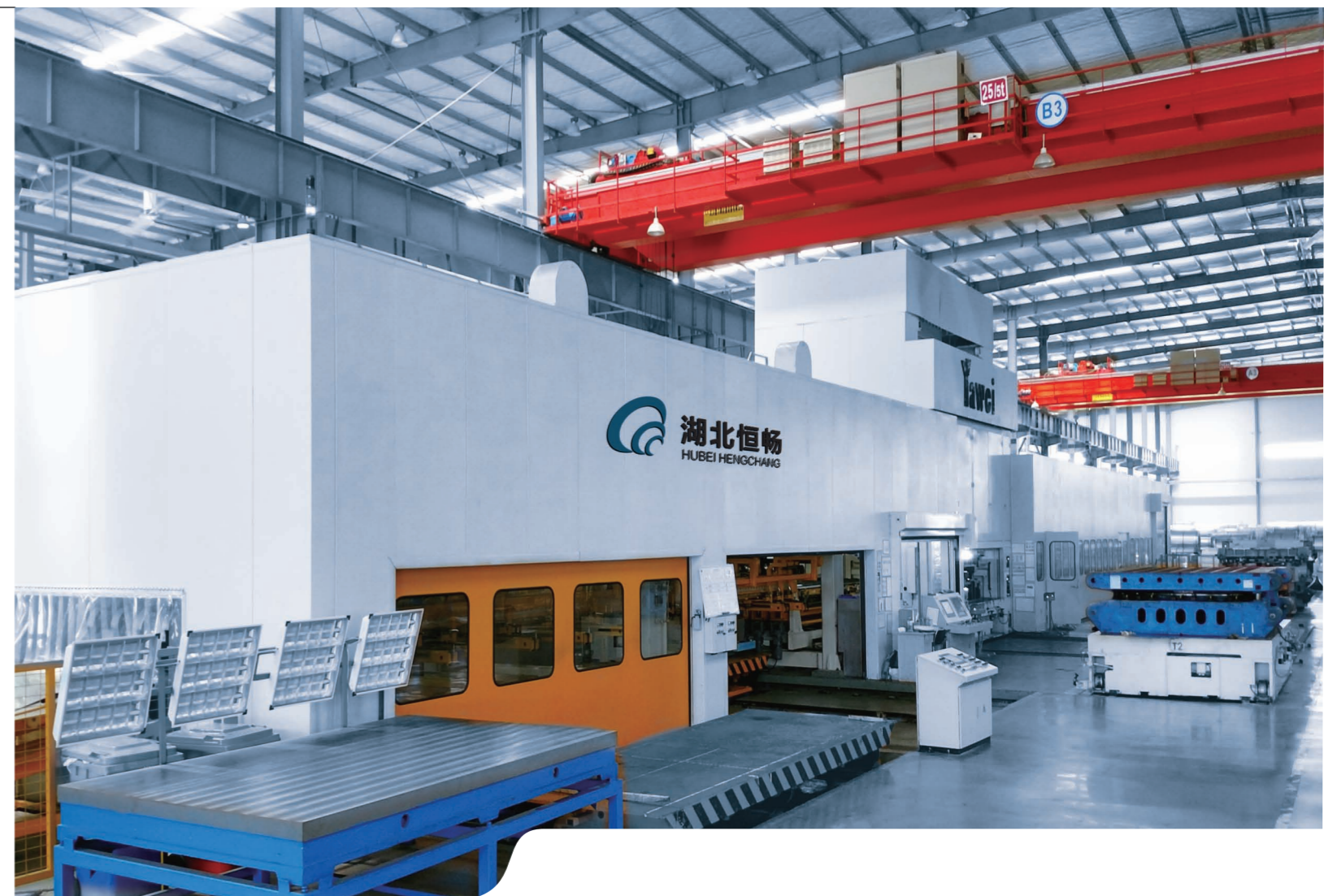


湖北恒畅集团有限公司

地址：武汉市蔡甸区常福工业示范园常欢大道126号

电话：027-84797288-808

网址：www.hbhcgm.com



湖北恒畅工贸有限公司

电话：027-84797288-808

地址：武汉市蔡甸区常福工业示范园常欢大道126号

武汉武钢实业汽车用材有限公司

电话：027-84797288-800

地址：武汉市蔡甸区常福工业示范园常欢大道126号

湖北恒畅天元工贸有限公司

电话：027-84797288-869

地址：武汉市蔡甸区常福工业示范园常欢大道126号

武汉聚鹏精密制造有限责任公司

电话：027-69573011

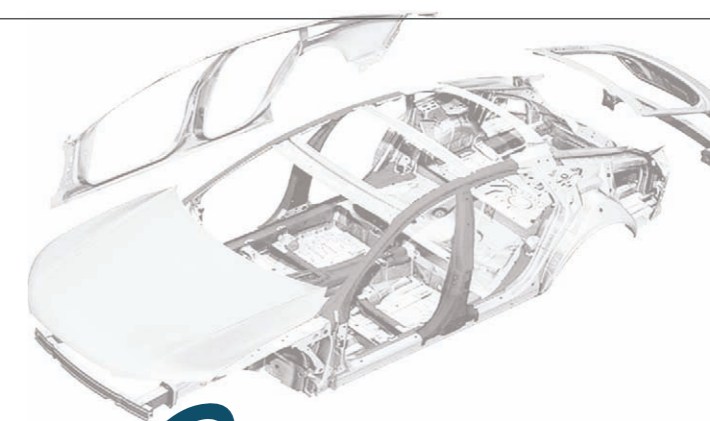
地址：武汉市蔡甸经济开发区玛瑙二路12号

鄂州恒昌客运有限公司

电话：0711-3352269

地址：湖北省鄂州市鄂城区滨湖西路122号

打造汽车零部件钢铁脊梁



 湖北恒畅集团有限公司
HUBEI HENGCHANG GROUP COMPANY LIMITED

恒畅印象 —— 最值得信赖的汽车用钢一体化供应链打造者



湖北恒畅集团主要为汽车及家电企业提供钢板加工配送、冲焊产品配套、为汽车整车厂及配套企业提供钢材集中采购平台服务，兼营城市客运服务。

湖北恒畅集团位于武汉市蔡甸区常福工业示范园，总占地面积170亩，现有厂房面积60000多平方米，员工600多人。集团是神龙汽车、东风乘用车、东风本田、东风股份、郑州日产、众泰汽车、美的集团等大型企业的一级配套供应商。

湖北恒畅集团以“打造汽车零部件钢铁脊梁”为战略愿景，综合集团优势并整合行业资源，为用户提供从钢材采购、仓储、加工配送、汽车零部件加工到材料应用整体解决方案，持续满足客户和市场的需求，以价值链创新为策动，以不断完善供应链管理体系为手段，创建材料应用服务+平台。



集团架构

- 湖北恒畅工贸有限公司
- 武汉武钢实业汽车用材有限公司
- 武汉聚鹏精密制造有限责任公司
- 湖北恒畅天元工贸有限公司
- 鄂州恒昌客运有限公司

企业文化

CORPORATE CULTURE

企业愿景

打造最值得信赖的汽车用钢一体化供应链

企业使命

打造汽车零部件钢铁脊梁

为客户创造价值，实现客户、企业、员工的共同发展

企业精神

求真 务实 创新 超越

文化主题

和诚恒畅 伴你同行

企业价值观

共荣 共享 共成长

经营理念

用户至上 和谐共赢

HENGCHANG

产业领域

钢材集中采购平台

资源整合者：整合多家汽车厂及配套企业群的资源。

系统提供者：通过多年来第三方集成服务的实践经验，实现供应链管理支持。

流程优化者：为客户提供材料应用整体解决方案。

湖北恒畅深耕钢材应用行业十多年，整合多家汽车厂及其配套企业群的资源，为主机厂提供供应链管理服务，促进供应链整体降本增效，持续争取供应链金融支持，帮助用户缓解资金压力。

依托集团综合能力，发挥集合效应，优化供需匹配。解决钢厂大生产和用户材料应用多规格、小批量、多批次的矛盾，帮助用户优化库存结构、减少缺货率、实现资源利用最大化，帮助用户持续提升竞争力。

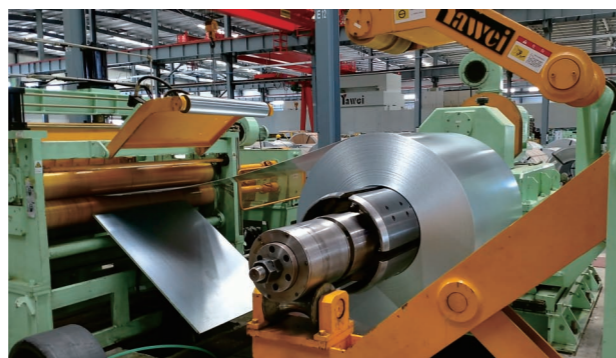
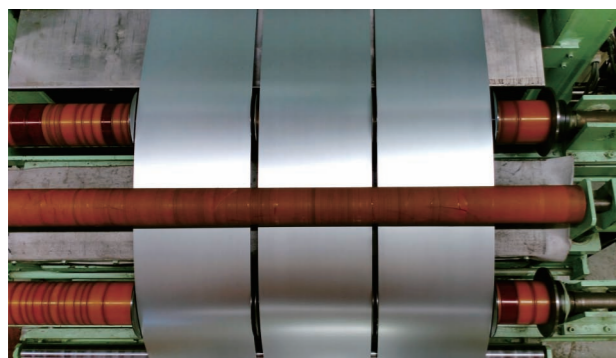


钢板加工配送

年加工能力60万吨，仓储年吞吐量100万吨。

湖北恒畅作为华中地区民营企业中最大的汽车家电钢板加工中心，距离东风乘用车、神龙汽车、东风本田、东风雷诺、武汉通用3-20公里左右。

通过供应链管理信息系统，对客户数据进行分析，制定最优化的套裁、加工、存储和配送方案，实现JIT供货。



冲焊产品制造

湖北恒畅在中小型冲焊总成件同步开发、制造上具有较强的竞争能力。是神龙汽车有限公司、东风乘用车有限公司、郑州日产汽车有限公司、众泰汽车的冲焊产品一级配套供应商，为汽车主机厂配套开发、生产600多个汽车零部件和冲焊产品总成。



城市客运服务

集团下属鄂州市恒昌客运有限公司专业从事出租车客运业务，是鄂州市最大的出租车公司，现有出租车二百余辆。不断创新服务手段和服务措施，为全市人民出行提供了安全可靠、方便快捷、舒适温馨的客运服务。恒昌客运公司被湖北省授予运输物流行业“十佳文明优质企业”、湖北省出租汽车客运行业“文明优质企业”；被鄂州市授予交通系统“两化”体系建设先进单位和“先进基层党支部”。





6S效果很全面 持之以恒是关键

高效管理

公司遵循“以人为本”的原则，将提高员工素质和引进适合企业发展需要的复合型人才作为公司发展的重要战略任务。通过完善现有的人才激励和约束机制，加强人力资源管理、吸收高水平的技术人才，加大对高级管理、专业技术人才的引进力度，以不断充实和壮大公司的管理能力和业务拓展能力。

公司自主设计和编写了独具特色生产推进管理信息系统，对几百上千个不同图号和工艺流程的产品进行合理排产，并实时跟踪产品所处环节，提升生产效率和确保产品质量。公司取得ISO/TS 16949质量管理体系认证证书，并通过了多个汽车厂家供应商综合评审。

科技创新

湖北恒畅坚持开放的创新体系。通过多层次的创新体系实现产品和产业升级，推动工艺创新与工艺优化。下属武汉聚鹏精密制造有限责任公司被认定为国家高新技术企业。

湖北恒畅高度重视技术研发，拥有60余人专业的技术研发团队，陆续从汽车厂、大型钢厂引进10多名技术专家和高级管理人才，其中教授级高级工程师2人，博士2人。

具备优秀的产品开发能力、同步开发产品能力以及新材料、新工艺研究应用能力。已全面掌握了二百余项材料加工的工艺和参数及数十项关键核心技术，并进一步向高难度、高技术、高附加值的汽车关键部件、复杂零件的生产加工拓展。

10余年来，湖北恒畅参与了多种型号汽车零部件的配套研制及生产，积累了丰富的制造加工技术和经验，已拥有20余项实用新型专利。

实用新型专利

- 2016 2 0877690.3 一种防盗报警器支架
- 2016 2 0877633.5 一种机罩扣锁快速检测检具
- 2016 2 0894497.0 一种用于驾驶室座椅紧固支架
- 2016 2 0878059.5 一种机舱保险丝盒固定支架
- 2016 2 0878043.4 一种油箱支架安装板总成
- 2016 2 0877785.5 一种发动机线束支架
- 2016 2 0877783.6 一种发动机罩锁扣加强板
- 2016 2 0893418.4 一种发动机机罩锁扣支架总成
- 2016 2 0488862.8 一种生产汽车零部件专用模具
- 2016 2 0497200.7 一种气液增压缸铆压设备
- 2016 2 0476951.0 机罩锁扣支架总成
- 2016 2 0477254.7 儿童座椅锁扣固定支架
- 2016 2 0497219.1 一种高安全性液式冲床
- 2017 2 0137806.4 一种O型翻转机
- 2017 2 0145573.2 一种汽车用具有减质孔便于组合连接的热镀锌钢板
- 2017 2 0144860.1 一种用于输送的冷轧纵切钢带
- 2017 2 0144871.X 一种汽车车门用防腐耐热冷轧钢卷
- 2017 2 0145577.0 一种汽车用便于剪切和防腐蚀冷轧钢卷
- 2017 2 0145571.3 一种汽车用冷轧低合金高强度钢
- 2017 2 0145219.X 一种汽车热镀锌卷
- 2017 2 0137797.9 一种板料开卷校平剪切线
- 2017 2 0145584.0 一种汽车翼子板用冷成形高强度IF钢
- 2017 2 0137789.4 一种液压闸式剪板机
- 2017 2 0145220.2 一种汽车底盘用具有中空结构的热轧双相钢
- 2017 2 0137779.0 一种板材清洗机



社会责任



支持地方经济发展

湖北恒畅始终把支持地方经济建设、积极融入地方经济发展作为义不容辞的责任。积极把握区域经济发展新趋势及产业布局调整新机遇，参与支持地方经济发展，输送了大量优质产品应用于汽车及家电制造业。

注重与当地供应商和客户的交流与合作，根据主要经营区域内当地资源情况和企业特点，发展长期稳定、互惠共赢的合作关系，带动地方经济的发展。

雇佣当地员工，为缓解当地社会就业压力做出贡献。

员工成长

湖北恒畅推崇人才是第一资源的理念，持续加大投入，积极营造人尽其才的良好成长环境，不断完善员工成长与发展体系。通过各类人才发展项目和员工服务项目，促进员工与企业共同成长和发展。

湖北恒畅已拥有一支专业齐全、结构合理、宽口径复合型人才队伍。有效地支撑了公司业务发展，管理体系建设及各项专业能力的提升，保障了企业可持续发展。

绿色运营

湖北恒畅积极推进资源循环利用，推进绿色制造。

以资源循环利用、绿色低碳为基本原则积极研究物流新技术，提高物流作业效率，减少材料物耗，节约资源和减少一次性辅材对环境的污染。

将环保、绿色办公的理念融入相关制度和规定，实现办公信息化，减少实体办公资源消耗。



恒畅制造 —— 具备为汽车和家电企业提供冲压及焊接件总成的能力

湖北恒畅拥有一流的落料、摆剪、纵横切、冲压、焊接等材料加工及汽车零部件制造自动化生产线，为汽车行业及家电行业提供冲压前工艺设计、成形下料、冲压、焊接，具备为汽车和家电企业提供冲压及焊接件总成的能力。

湖北恒畅已经掌握了核心的冲压和焊接技术，具有较强的技术研发优势和工艺技术水平，加工技术已达到国内先进水平。

剪切设备

设备名称	厚度范围	宽度范围	步距	年加工能力
630T 开卷落料线	0.5-3.2mm	300-1850mm	250-3500mm	6万吨
1850 数控飞摆剪机组	0.5-3.0mm	500-1850mm	500-4000mm	6万吨
1650 数控横切整平机组	0.5-2.5mm	300-1650mm	300-3000mm	6万吨
1850 数控横切整平机组	0.5-3.5mm	200-1850mm	200-4000mm	6万吨
800 数控飞剪整平机组	0.5-3.0mm	150-800mm	200-3000mm	5万吨
1300 数控飞剪机组	0.5-3.5mm	300-1300mm	300-4000mm	7万吨
1650 数控纵剪分条机组	0.5-3.5mm	300-1650mm	最小成品宽度 21mm	10万吨
1850 数控纵剪分条机组	0.4-3.0mm	300-1850mm	最小成品宽度 25mm	11万吨





630吨串联机组



400吨串联机组

冲压设备

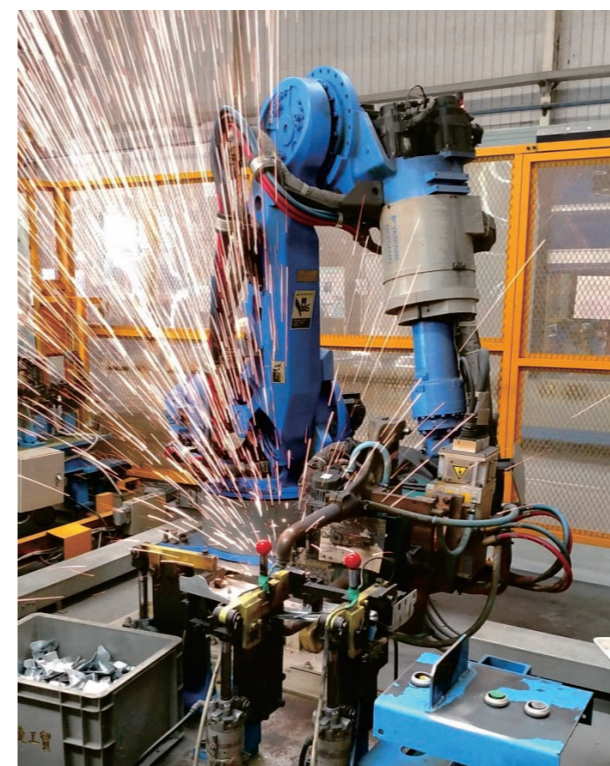
大型冲压生产线

公司拥有大型冲压生产线，可以进行单冲和连续模作业生产。

小冲压线

公司拥有小型冲压生产线，可以进行单冲和连续作业生产。

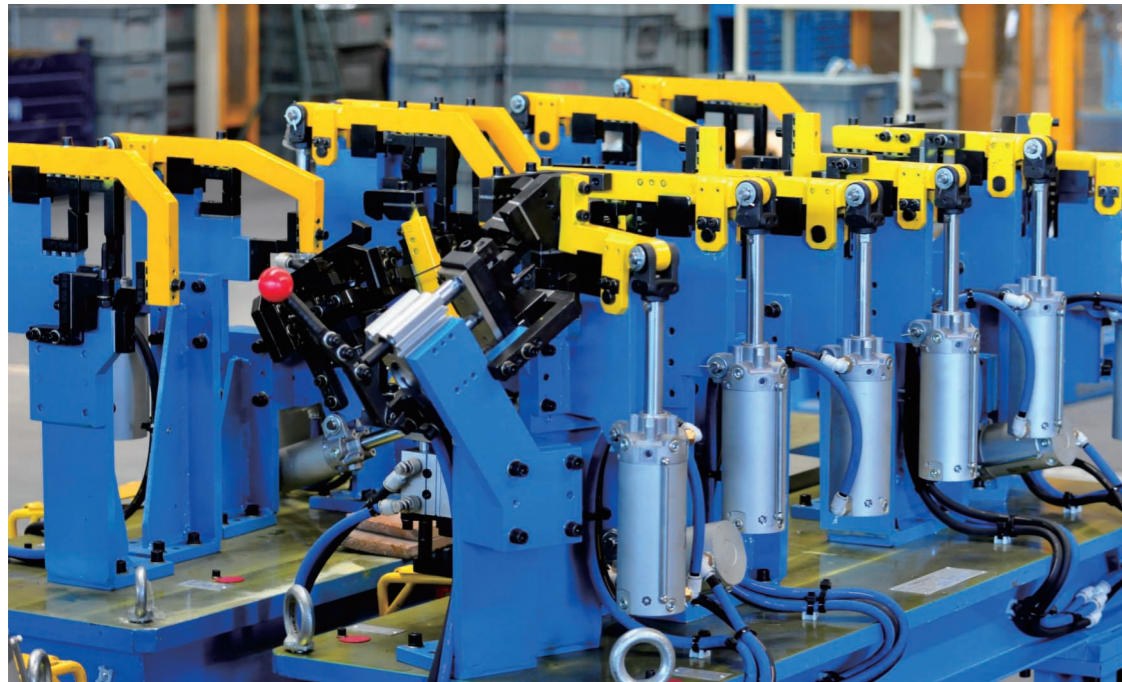
焊接设备



弧焊机器人工作站



点焊机器人工作站



质量保障

恒畅集团在整个产品生产过程中有健全的工艺制度，有严格的检查、检验流程，确保产品质量稳定可靠。

恒畅集团拥有高素质的专业检查、检验团队和国际先进、国内领先的检测设备及检测技术。得到东风、神龙等主机厂的认可和认证。从原材料进厂到最终出厂各环节的质量检验和判定，建立了一套完整的控制程序，保证向用户提供符合相应标准要求的产品。

质量体系认证

恒畅集团的制造平台均通过ISO/TS 16949质量体系认证，并通过了多个汽车厂家供应商综合评审。集团按体系要求管控质量，确保交付100%合格。



先进的检验检测装备



三坐标测量机



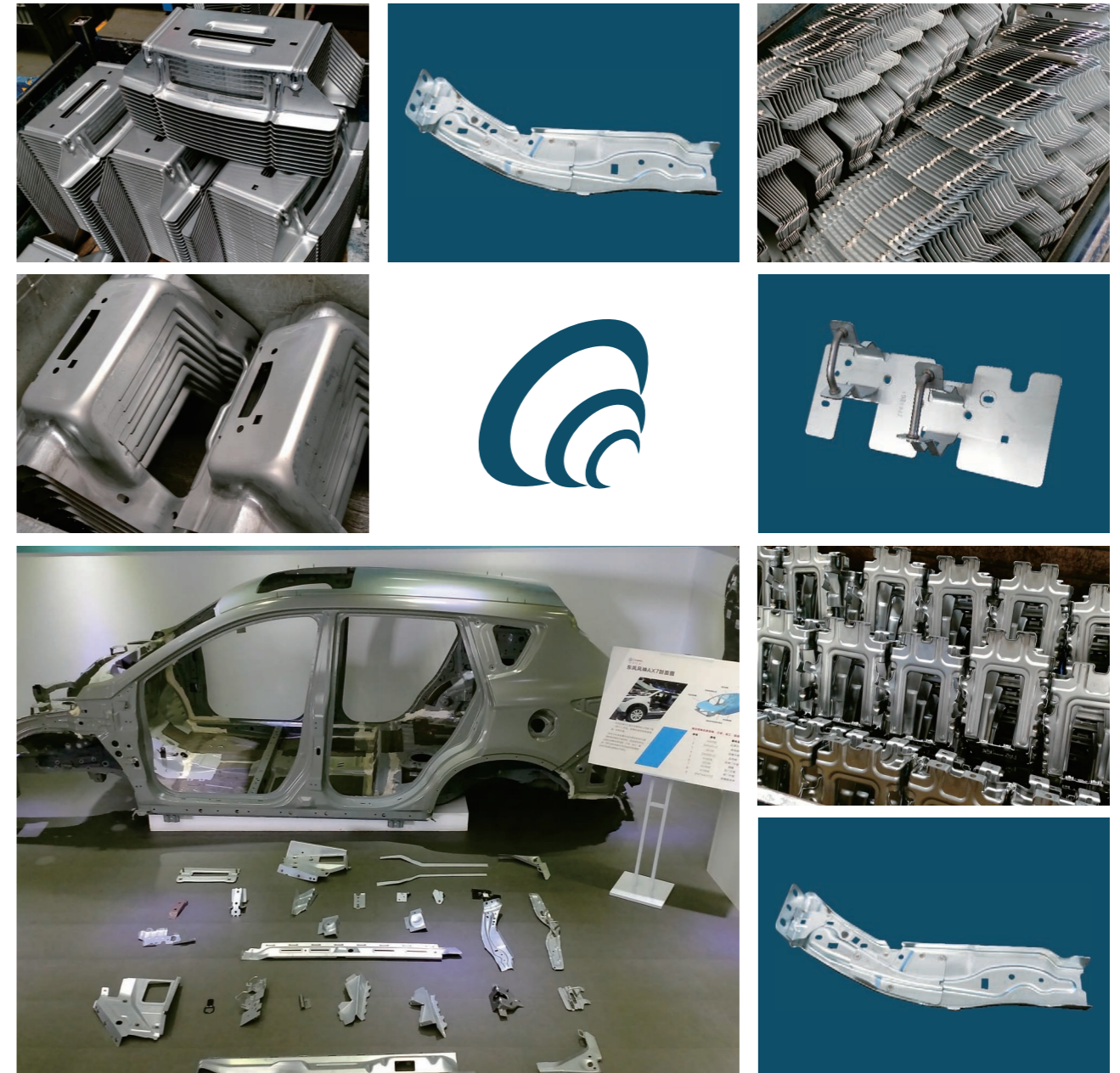
元素分析仪

全程质量监控

现场配置专职质检人员，对在制产品质量进行全程监控，为产品质量提供保障。

产品展示

湖北恒畅为神龙汽车、东风乘用车、东风本田、东风股份、郑州日产、众泰汽车、上汽通用、吉利汽车、美的集团、格力集团等企业提供了600多个汽车零部件和冲焊产品总成以及各种冲压坯料。



恒畅服务 —— 和诚恒畅 伴你同行



服务体系

以客户经理、材料应用技术服务专家、客户服务工程师共同组成服务团队为载体，以超前服务、超值服务、个性化服务的方式，时刻准备着为您提供售前、售中、售后服务。同时，应用现代化信息技术，提供便捷、高效的远程服务支持。

全程服务

在产品的使用过程中，恒畅集团为您提供全过程的服务和技术支持。在这一过程中，我们为您提供策划与设计、过程实施、使用支持、售后处理、持续改进等相关服务。



个性化服务

为用户提供选材用材、专项品种支持、远程服务等个性化服务。

合作伙伴

美的集团
格力集团

东风模具冲压技术有限公司
东风（武汉）实业有限公司
东华汽车实业有限公司
东风本田汽车贸易有限公司
河北凌云工业集团有限公司
敏实集团有限公司
上海联明机械股份有限公司
广州广汽荻原模具冲压有限公司
.....

武汉宏海科技股份有限公司
武汉富仁空调设备有限公司
.....

家电厂家

汽车配套

神龙汽车有限公司
东风乘用车公司
武汉本田贸易有限公司
东风汽车股份有限公司
郑州日产汽车有限公司
浙江众泰汽车制造有限公司
陕西重型汽车有限公司
浙江吉利汽车有限公司
.....

整车厂家



恒畅荣誉 —— 不忘初心，携手同行

社会认可

全国轻工行业先进集体
湖北省纳税信用A级纳税人
武汉市纳税信用A级企业
武汉市信用企业
武汉市洪山区纳税先进企业单位
武汉市洪山区纳税贡献突出企业
武汉市蔡甸区优秀企业
蔡甸突出贡献民营企业

客户认可

南京汽车集团有限公司优秀代理商
神龙汽车有限公司授予“国产化贡献奖”
东风汽车股份有限公司优秀供应商
东风模具冲压技术有限公司优秀供应商
东风乘用车有限公司优秀合作伙伴

